

Titel: Inspektion und Austausch des Pitch- und Rollbolzens		
AG-SB-2024-03-B-DE	Datum des Inkrafttretens: 20.03.2024	Kategorie:
Gültigkeit		A – Sicherheitskritisch
Betroffene Fluggeräte: Alle Modelle	Betroffene Werknummern: Alle Modelle gebaut zwischen 05.2023 und 02.2024, betroffene Serialnummern in der Beschreibung	B – Empfohlen C – Optional
Auf das angegebene oder nachfolgende Problem wird im Wartungshandbuch Aircraft Maintenance Manual (AMM) in letztgültiger Ausgabe verwiesen.		Siehe AutoGyro Webseite
Dieses Formular ist eine Reaktion von AutoGyro auf ein bei Wartungsarbeiten gefundenes Problem, welches eine Eingrenzung oder Korrektur erfordert, bzw. Eine Service-Information über Flugzeugmodifikationen. Unterstützung erhalten Sie bei AutoGyro unter airworthiness@auto-gyro.com .		

Dokumentationspflicht (Durchführung des Service Bulletins)

Die Durchführung dieser Herstellerinformation (Service Bulletin), oder die Entscheidung seiner Ablehnung, muss ordnungsgemäß dokumentiert werden, sofern dies die zuständige Behörde vorschreibt.

Legende der Kategorien

A – Sicherheitskritisch – Nichtbeachtung kann zu Verlust der Flugsicherheit, Verletzung oder Tod führen
 B – Wichtig – Nichtbeachtung kann zu verminderter Sicherheit, Personen- und/oder anderen Schäden führen
 C - Vorteilhaft – verbessert Betriebsverhalten, Zuverlässigkeit und/oder die Wartbarkeit

Document approval signatures	
Head of Engineering	Engineering Manager

Contact & Info: airworthiness@auto-gyro.com www.auto-gyro.com	AutoGyro GmbH Dornierstr. 14 31137 Hildesheim
--	--

Grund und Überblick über das Service Bulletin (Ursache des Problems, falls bekannt)

Ein Verarbeitungsfehler hat dazu geführt, dass eine Reihe von Pitch/ Rollbolzen mit einer längeren Phase hergestellt wurden als erforderlich. Dies hat keinerlei Auswirkungen auf die Struktur oder die Flugsicherheit, trotzdem entspricht dieser Bolzen nicht den technischen Standards von AutoGyro.

Liste mit betroffenen Serialnummern:

Serialnummer	Luftfahrzeugtyp
V00540	Cavalon
V00542	Cavalon
M01985	MTOsport 2017
V00546	Cavalon
V00545	Cavalon
M01985	MTOsport 2017
M01994	MTOsport 2017
C00572	Calidus
C00573	Calidus
C00574	Calidus
C00575	Calidus
V00557	Cavalon
V00558	Cavalon
C00576	Calidus
V00559	Cavalon
C00581	Calidus
C00582	Calidus
V00560	Cavalon
V00565	Cavalon
M01998	MTOclassic 2010
M01999	MTOclassic 2010
M02000	MTOclassic 2010
M02001	MTOclassic 2010
M02002	MTOsport 2017
V00566	Cavalon
V00571	Cavalon
V00572	Cavalon
V00573	Cavalon
V00575	Cavalon
M02009	MTOsport 2017
M02010	MTOsport 2017
M02011	MTOsport 2017
M02012	MTOsport 2017
M02013	MTOsport 2017
M02014	MTOsport 2017
C00584	Calidus
C00585	Calidus
M01942	MTOclassic 2010
M01946	MTOclassic 2010
M01947	MTOclassic 2010
M01950	MTOclassic 2010
N02008	MTOclassic 2010
V00574	Cavalon
M02015	MTOclassic 2010
V00576	Cavalon

Contact & Info:

airworthiness@auto-gyro.com
www.auto-gyro.com

AutoGyro GmbH
Dornierstr. 14
31137 Hildesheim

Liste der betroffenen Ersatzteile:

20675 – Passschraube Hangpoint
31879 – Rotorkopf II montiert, MTOsport (2010)
31881 – Hangpoint montiert (2010)
32052 – Rotorkopf II UK montiert, MTOsport
33433 – Rotorkopf II montiert, Cavalon
33608 – Rotorkopf II montiert, Calidus
33931 – Rotorkopf II 17 Grad montiert, MTOsport (2010)
38519 – Kreuzgelenk II 17 Grad
38560 – Kreuzgelenk II
31798 – Rotorkopf II UK montiert
44406 – Rotorkopf II 20,9mm montiert
36128 – Kreuzgelenk III montiert

Dieses Service Bulletin zeigt auf, wie die Bolzen zu kontrollieren sind und wie ein betroffener Roll/ Pitch-Bolzen mit der Teilenummer 20675 gewechselt wird.

Arbeitsaufwand

Die Aufgabe darf nur von einem Betrieb oder einer Person durchgeführt werden, die berechtigt und ausgebildet ist, die entsprechende Wartung an AutoGyro-Luftfahrzeugen durchzuführen.

Die Arbeitszeit für die Kontrolle des Bolzens und den Wechsel falls nötig beträgt circa 1h.

Die Referenz AG-SB-2024-03-B und die Seriennummer des betroffenen Fliegers sind bei allen Bestellungen anzugeben, die mit diesem Bulletin in Zusammenhang stehen.

Einhaltung der Vorschriften

Diese Inspektion und der eventuell notwendige Bolzenwechsel sollte innerhalb der nächsten 25h oder 100h Kontrolle erfolgen.

Kundenunterstützung

Kann bei Fragen kontaktiert werden.

Benötigte Werkzeug

Standard- Werkzeuge

Auswirkungen auf Gewicht und Balance

Keine

Betroffene Handbücher

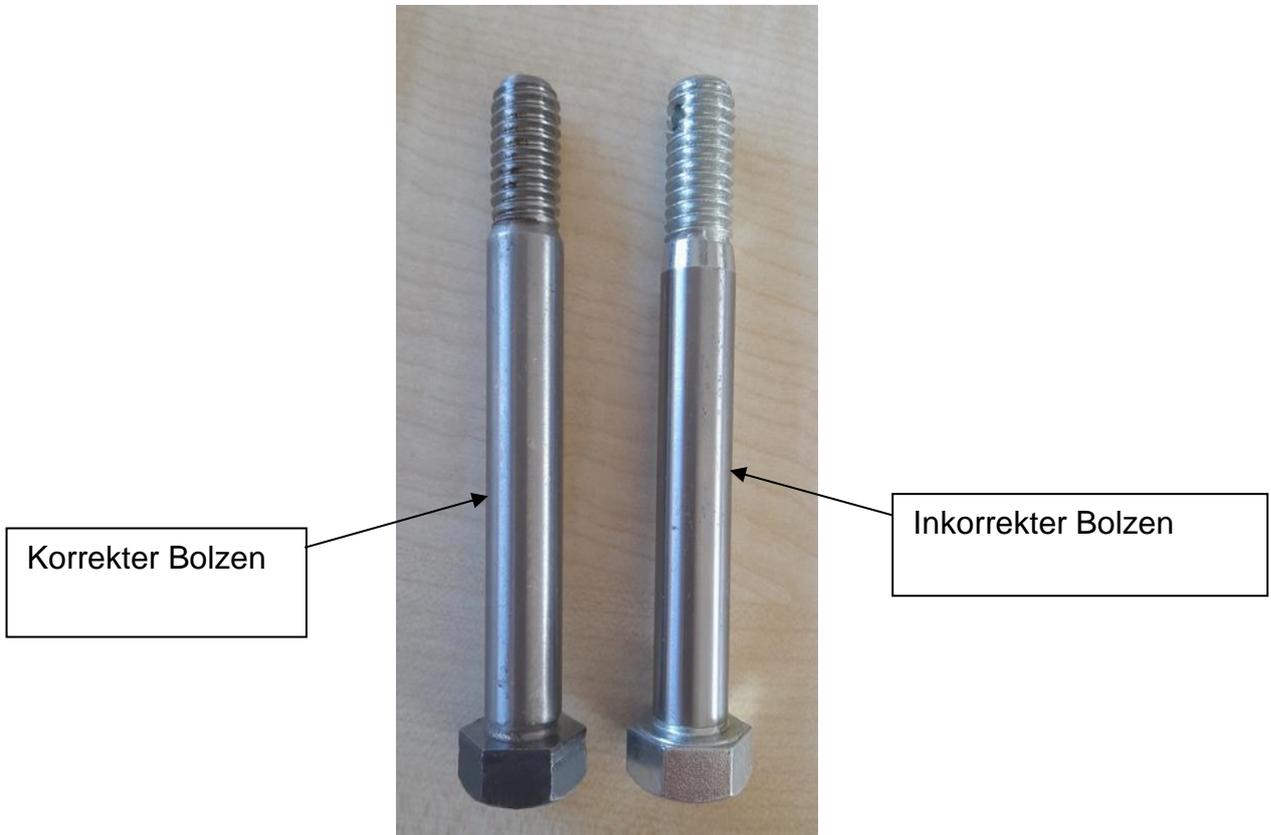
keine

Bisherige Modifikationen, die dieses SB beeinflussen

keine

Arbeitsanweisungen (zur Durchführung dieses SB erforderliche Maßnahmen):

Alle Arbeiten sind gemäß den aktuellsten modellrelevanten AutoGyro-Flugzeugwartungshandbüchern auszuführen.



Inspektion:

MTOsport 2010: Wenn betroffen, dann sind sowohl Nick- als auch Rollbolzen zu wechseln.
MTOsport 2017, Cavalon und Calidus: Wenn betroffen, dann sind nur die Rollbolzen zu wechseln.

Der Bolzen lässt sich schnell identifizieren.

Markierung auf dem falschen Bolzen:

Sieht der Bolzenkopf aus wie auf dem Foto ist ein Austausch notwendig.

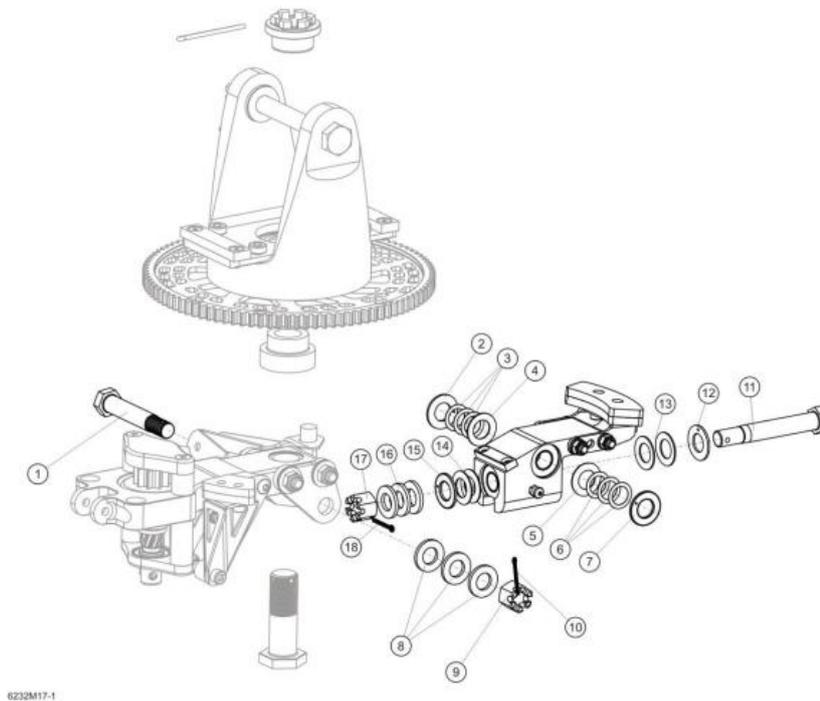


Markierung auf dem korrekten Bolzen:

Sieht der Bolzenkopf aus wie auf diesem Foto ist kein Austausch notwendig.



Austauschanleitung:



Cavalon mit Rotorkopf III:

1. Bauen Sie das Rotorsystem nach Arbeitskarte 62-11-00 4-1: Ausbau: Rotor – schwenkgelagerte Teile aus, um das Kreuzgelenk zu entlasten.
2. Entfernen Sie den Splint und die Unterlegscheiben und entfernen Sie den Bolzen (Nr. 11)
3. Ersetzen Sie den inkorrekten Bolzen mit PN 20675 und bauen Sie diesen nach Arbeitskarte 62-32-00 5-1: Prüfung – Einstellung: Reibbremse Rotorsteuerung wieder ein.
4. Bauen Sie das Rotorsystem nach Arbeitskarte 62-11-00 4-4: Einbau: Rotor und schwenkgelagerte Teile wieder ein.
5. Führen Sie eine FOD Kontrolle und einen Testflug durch.

Für den MTO2017 und Calidus mit Rotorkopf III:

Gleiche Prozedur wie beim Cavalon

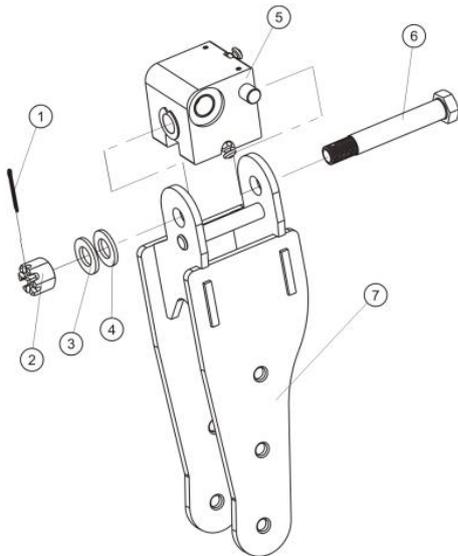
Für den MTO2010 Roll – und Pitchbolzen:


Fig. 2 - Rotor gimbal head

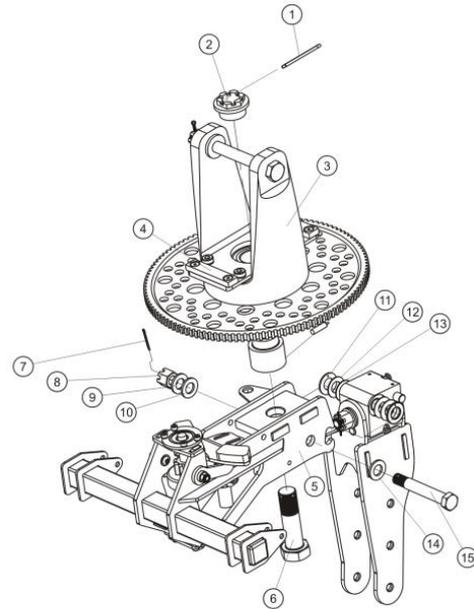


Fig. 1 - Gimbal head assembly

1. Bauen Sie das Rotorsystem nach Arbeitskarte 62-11-00 4-1: Ausbau: Rotor – schwenkgelagerte Teile aus, um das Kreuzgelenk zu entlasten.
2. Entfernen Sie den Splint und die Unterlegscheiben und entfernen Sie die Bolzen (Nr. 6 und Nr. 11)
3. Ersetzen Sie die inkorrekten Bolzen mit PN 20675 und bauen Sie diese nach Arbeitskarte 62-32-00 5-1: Prüfung – Einstellung: Reibbremse Rotorsteuerung wieder ein.
4. Bauen Sie das Rotorsystem nach Arbeitskarte 62-11-00 4-4: Einbau: Rotor und schwenkgelagerte Teile wieder ein.
5. Führen Sie eine FOD Kontrolle und einen Testflug durch.

<p><u>Jede Änderung der Lebensdauer muss in den Luftfahrzeugunterlagen entsprechend den Anforderungen des Betriebslandes vermerkt werden.</u></p> <p>Nicht zutreffend</p>
<p><u>Materialinformationen (Teile, die zur Umsetzung dieses Service Bulletins hergestellt werden müssen):</u></p> <p>Nicht zutreffend</p>
<p><u>Liste der Komponenten (mit käuflich erwerbbaeren Teilenummern)</u></p> <p>PN 20675 – Roll/ Pitch-Bolzen</p>
<p><u>Austauschbarkeit</u></p> <p>Nicht anwendbar</p>
<p><u>Teiledisposition</u></p> <p>a) Entsorgungsvorschriften - keine b) Umweltgefahren von Teilen, die gefährliche Stoffe enthalten – keine c) Schrottanforderungen (z.B. Verschrottung von Gegenständen über die Verwendung hinaus) – Nicht anwendbar</p>