

Title: Rotorkopf III Befestigungsschrauben Teeteranschlag	
AG-SB-2020-01-B-DE	
Gültigkeit	
Betroffene Fluggeräte: AutoGyro Cavalon & MTO 2017	Betroffene Werksnummern: V00418 – V00424, RSUK-V00426, RSUK-V00428, V00430-432, RSUK-V00433, V00434, RSUK-V00449 and RSUK-V00450 M01762, M01763, M01873
Kategorie: A - SICHERHEITSKRITISCH B - EMPFOHLEN C - OPTIONAL	
Auf das angegebene oder nachfolgende Problem wird im Wartungshandbuch Manufacturer Maintenance Manual (MMM) in letztgültiger Ausgabe verwiesen.	
siehe AutoGyro Website	
Dieses Formular ist eine Reaktion von AutoGyro auf ein bei Wartungsarbeiten gefundenes Problem, welches eine Eingrenzung oder Korrektur erfordert, bzw. Eine Service-Information über Flugzeugmodifikationen. Unterstützung erhalten Sie bei AutoGyro unter Tel.: 49(0)5121 88056-00 oder Email airworthiness@auto-gyro.com	

Dokumentationspflicht (Durchführung des Service Bulletins)

Die Durchführung dieser Herstellerinformation (Service Bulletin), oder die Entscheidung seiner Ablehnung, muss ordnungsgemäß dokumentiert werden, sofern dies die zuständige Behörde vorschreibt.

Legende der Kategorie

A – Sicherheitskritisch – Nichtbeachtung kann zu Verlust der Flugsicherheit, Verletzung oder Tod führen
 B – Empfohlen – Nichtbeachtung kann zu verminderter Sicherheit, Personen- und/oder anderen Schäden führen
 C - Optional – verbessert Betriebsverhalten, Zuverlässigkeit und/oder die Wartbarkeit

Chief Certification Officer	Chief Technical Officer
------------------------------------	--------------------------------

Contact & Info: airworthiness@auto-gyro.com www.auto-gyro.com	AutoGyro GmbH Dornierstr. 14 31137 Hildesheim
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------

Ursache und Überblick des Service Bulletin (Problemursache, falls bekannt)

Es hat sich herausgestellt, dass die Loctite-Sicherung der vier M5x14-Schrauben, die den Teeteranschlag (23794) an der Halteplatte (31800) halten, möglicherweise weggelassen wurde (bei einem Rotorkopf III).

Dieses Service-Bulletin enthält Anweisungen, wie die Befestigungsschrauben des Teeteranschlags auf das Vorhandensein von Loctite überprüft werden können und welche Maßnahmen zu ergreifen sind.

Erwarteter Arbeitsaufwand

Die Überprüfung darf nur von einem Unternehmen oder einer Person ausgeführt werden, die berechtigt und ausgebildet ist, Wartungsarbeiten an AutoGyro-Tragschrauben durchzuführen.

Geschätzte Arbeitsstunden um die Arbeit durchzuführen, sind ca. 0,2h

Fristen

Dieses Bulletin sollte innerhalb der nächsten 10 Flugstunden befolgt werden, wobei zu beachten ist, dass die Überprüfung des Teeteranschlags im Rahmen der Vorflugkontrolle durchgeführt wird!

Kundenreglung

Arbeitsstunden und Material werden von diesem SB nicht erfasst

(Sonder-)werkzeuge und Verbrauchsmaterialien

Standardwerkzeug

Auswirkung auf Gewicht und Balance

Keine Auswirkung

Betroffene Handbücher

POH & AMM AutoGyro sind nicht betroffen

Bisherige Modifikationen, die dieses SB beeinflussen

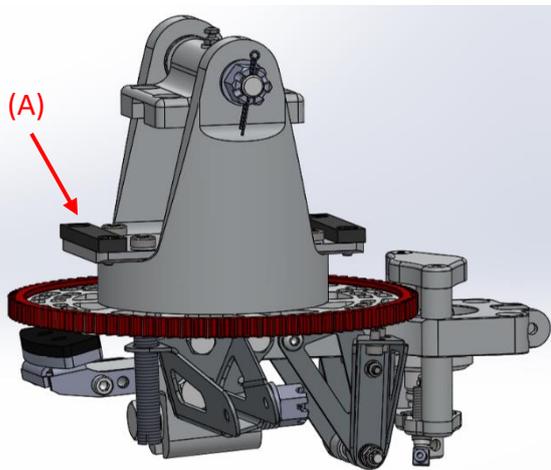
Keine

Verfahrensanweisungen (Maßnahmen zur Umsetzung dieses Bulletins):

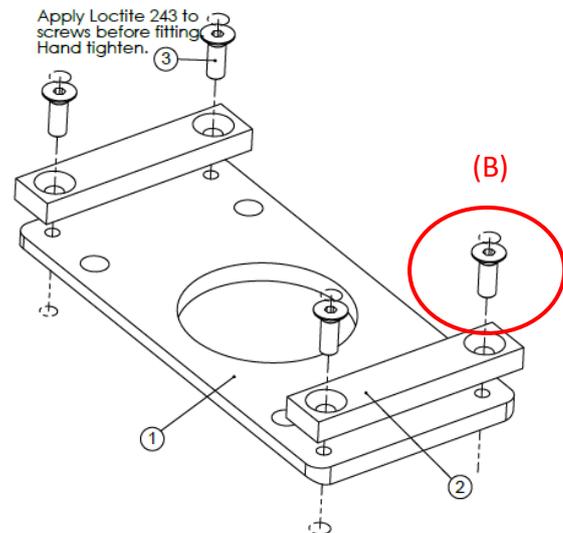
Gültig ab 17. März 2020.

Vorgehensweise

1. Stellen Sie sicher, dass der Tragschrauber Druck im Rotorbremssystem hat und die Rotorbremse sowie Radbremsen betätigt werden.
2. Entweder entfernen Sie das Rotorsystem oder Sie entfernen lediglich die Rotortasche und wippen das Rotorsystem ausreichend, um Zugang zu dem Teeteranschlag (31800) zu erhalten (Abb. 1 (A)).
3. Entfernen Sie eine der versenkten M5x14-Schrauben von dem Teeteranschlag an der Teeteranschlagbaugruppe (31800) und prüfen Sie das Gewinde auf Loctite-Rückstände (Abb. 2 (B)).
4. Wenn Loctite Rückstände sichtbar sind, reinigen Sie das Gewinde, tragen Sie Loctite 243 (21344) oder ein lokales Äquivalent auf das Gewinde auf und setzen Sie die Schraube wieder handfest ein, wobei Sie darauf achten müssen, dass der Teeteranschlag nicht verformt wird.
5. Wenn keine Loctite-Rückstände sichtbar sind, Loctite 243 (21344) oder ein lokales Äquivalent zum Gewinde auftragen und die Schraube wieder handfest montieren, wobei darauf zu achten ist, dass der Teeteranschlag nicht verformt wird. Den gleichen Vorgang bei den anderen 3 Schrauben durchführen.



(Pic.1)



(Pic. 2)

Der Abschluss dieses Service Bulletin muss entsprechend den im Einsatzland geltenden Anforderungen in der Flugzeugdokumentation vermerkt werden.

Teile / Material (erforderliche Artikel zu diesem Service Bulletin):

Keine

Verbrauchsmaterialien (mit Zukauf-Teilenummer)

Keine

Austauschbarkeit

Nicht betroffen

Entsorgung Altteile

- a) Entsorgungsvorschriften - keine
- b) Umweltgefährdung von Teilen, die gefährliche Stoffe enthalten - keine
- c) Ausschussvorschriften (z.B. verschrottete Gegenstände, die nicht mehr verwendet werden können) - keine