

AG-MI-2013-14-B-DE – Pre-Rotator-Kupplung

Kategorie **B**

GÜLTIG AB

05.12.2013

ERSETZT

- nicht zutreffend - (Erstausgabe)

GÜLTIGKEIT

Cavalon bis und einschließlich Werknummer V00135

FRISTEN

Auszuführen **vor dem nächsten Flug** oder **bei der nächsten Wartung** (je nachdem, welches Ereignis zuerst eintritt).

ANLASS

Weiterhin Probleme mit der Pre-Rotator-Kupplung, speziell bei Nichtbeachtung der vorherigen Manufacturer Information AG-MI-2013-02-B-DE – Pre-Rotator-Kupplung

RISIKO BEI NICHTBEACHTUNG

Nichtbeachtung dieser Anweisung/Information bedeutet

- mögliche Schäden am Luftfahrzeug
- Verlust eines damit verbundenen Garantieanspruchs

GEGENSTAND

- 1 Auswechseln des Reibbelagträgers
- 2 Demontage Mitnehmer Kurbelwelle hinten, Reinigen des Gewindes und Montage Mitnehmer Kurbelwelle hinten, sofern noch nicht durchgeführt und in Dokumentation (Ereignis und Konfigurationsprotokoll) vermerkt

BETROFFENE BEREICHE

Keine

SONDERWERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN

V.WZ3024	Montagehilfe Kurbelwellen Mitnehmer
S.VB6055	Loctite 648
S.VB3008	Loctite 7063 Super Clean
V.WZ3028	Gewindestift M8x50

TEILE

V.PR08	Austauschsatz Reibbelag PK II / III
--------	-------------------------------------

Kontakt & Info:

airworthiness@auto-gyro.com
www.auto-gyro.com

AutoGyro GmbH
Dornierstr. 14
31137 Hildesheim

ARBEITSAUFWAND UND VORAUSSETZUNGEN

Durchführung 3 h

Ausführung nur durch AutoGyro oder AutoGyro-Wartungspartner!

KUNDENREGELUNG

Ersatzteil kostenlos. (Gutschrift erfolgt ggf. nach Rücklieferung der Altteile), Übernahme von Versandkosten und Arbeitszeit (3 h á 50 €)

REFERENZEN

Manufacturer Maintenance Manual (MMM) in letztgültiger Ausgabe.

Manufacturer Information AG-MI-2013-02-B-DE – Pre-Rotator-Kupplung

AUFZEICHNUNGSPFLICHT

Die Durchführung dieser Herstellerinformation, oder die Entscheidung seiner Ablehnung, muss ordnungsgemäß dokumentiert werden, sofern dies die zuständige Behörde vorschreibt.

AutoGyro fordert eine verbindliche Rückmeldung für die Abarbeitung dieser Manufacturer Information. Die Rückmeldung erfolgt über das MI Feedback Form, welches dieser MI angehängt ist. Rücksendung des ausgefüllten MI Feedback Forms an airworthiness@auto-gyro.com.

Begriffsbestimmung

Diese Anweisung verwendet **WARNUNG**, **ACHTUNG** und **BEMERKUNG** in Großbuchstaben um auf besonders kritische oder wichtige Sachverhalte hinzuweisen. Zusätzlich wird die Wichtigkeit der Aussage durch die Farbgebung (rot, gelb und grau schattiert) nochmals unterstrichen. Die einzelnen Bedeutungen sind nachfolgend erläutert.

WARNUNG bedeutet, dass die Nichtbeachtung des entsprechenden Verfahrens oder der Bedingungen zum Tode oder zu schweren Verletzungen führen kann.

ACHTUNG bedeutet, dass der Tragschrauber oder dessen Komponenten bei Nichtbeachtung zu Schaden kommen oder zerstört werden können.

BEMERKUNG betont einen bestimmten Umstand oder Sachverhalt auf welchen besonders hingewiesen werden soll.

Legende der Kategorien

- A** Sicherheitskritisch – Nichtbeachtung kann zu Verlust der Flugsicherheit, Verletzungen oder Tod führen
- B** Wichtig – Nichtbeachtung kann zu verminderter Sicherheit, Personen- und/oder anderen Schäden führen
- C** Vorteilhaft – verbessert Betriebsverhalten, Zuverlässigkeit und/oder die Wartbarkeit

ARBEITSANWEISUNG

ALLGEMEINES, REFERENZEN UND VORAUSSETZUNGEN

Ausführung nur durch AutoGyro oder AutoGyro-Wartungspartner!

Manufacturer Information AG-MI-2013-02-B-DE – Pre-Rotator-Kupplung

Tragschrauber gegen unerlaubte Benutzung sichern!

Manufacturer Maintenance Manual (MMM) in letztgültiger Ausgabe.

SONDERWERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN

V.WZ3024	Montagehilfe Kurbelwellen Mitnehmer
S.VB6055	Loctite 648
S.VB3008	Loctite 7063 Super Clean
V.WZ3028	Gewindestift M8x50

VORSICHTS- UND SICHERHEITSMASSNAHMEN

Keine

VORGEHENSWEISE

- 1 Motorhauben gemäß 52-00-00 4-1 demontieren
- 2 Batterie abklemmen gemäß 24-30-00 4-1, Schritte 1-2
- 3 Verschlusschraube M8x20 (Abb. 2) samt Dichtring aus dem Kurbelgehäuse schrauben Kurbelwelle mit Propeller drehen, bis Zylinder 1 und 2 im OT stehen. Durch die Öffnung der entnommenen Schraube kann mit Hilfe einer Lampe überprüft werden ob sich die Kurbelwellenausnehmung in der erforderlichen Position befindet. Wenn sich die Kurbelwelle in der richtigen Position befindet V.WZ3028 (Abb. 3) einschrauben und die Kurbelwelle damit blockieren
- 4 Pre-Rotator-Kupplung gemäß 63-11-10 4-1, Schritte 1-9 abbauen
- 4.1 Reibbelagträger der Pre-Rotator-Kupplung gegen Neuteil mit zusätzlichem Bremsbelag tauschen
Dazu: Zentralschraube lösen, sollte sich die Schraube nicht lösen lassen, Schraubenkopf abbohren und restliches Gewinde mit Zange entfernen. Reibbelagträger von Getriebewelle axial abziehen. Neuteil aufsetzen und mit neuer Zentralschraube fixieren.
- 5 ‚Mitnehmer Kurbelwelle hinten‘ mit ‚Montagehilfe Kurbelwellen Mitnehmer‘ demontieren
- 6 ‚Mitnehmer Kurbelwelle hinten‘ und den Gewindezapfen gründlich mit Loctite 7063 reinigen
- 7 Loctite 648 auf Innen- und Außengewinde in ausreichender Menge auftragen (Abb. 4)
ACHTUNG Ausschließlich Loctite 648 verwenden! Bei der Verwendung anderer Fabrikate oder abweichender Produkte ist die Funktion ausgeschlossen.
- 8 ‚Mitnehmer Kurbelwelle hinten‘ auf das Außengewinde aufschrauben
ACHTUNG Der Mitnehmer muss sich leicht (schwimmend), bis zum Anschlag aufschrauben lassen.
Überschüssiges Loctite entfernen
- 9 Mithilfe von ‚Montagehilfe Kurbelwellen Mitnehmer‘ ‚Mitnehmer Kurbelwelle hinten‘ mit einem Drehmoment von 140 Nm festziehen. (Abb. 5) Mitnehmer von Loctite Resten reinigen.
- 10 Mit Fühlerlehre 0.05 mm prüfen, ob ‚Mitnehmer Kurbelwelle hinten‘ an der Schwungscheibe anliegt. Fühlerlehre 0.05 mm darf sich nicht zwischen ‚Mitnehmer Kurbelwelle hinten‘ und Schwungscheibe stecken lassen. (Abb. 6)

- 11 Gewindestift M8x50 V.WZ3028 demontieren. Verschlusschraube mit neuem Kupferdichtring einschrauben und mit 15 Nm festziehen. Zur Kontrolle Propeller einmal durchdrehen.
- 12 Batterie anschließen gemäß 24-30-00 4-1, Schritte 2-1
- 13 Pre-Rotator-Kupplung gemäß 63-11-10 4-1, Schritte 10-19 einbauen
- 14 Motorhauben gemäß 52-00-00 4-1 montieren

TEILELISTE

Abb.	Pos.	Beschreibung	PC	PIT	Bemerkung
1	1	Austauschsatz Reibbelag PK II / III	L1	V.PR08	-

ABBILDUNGEN

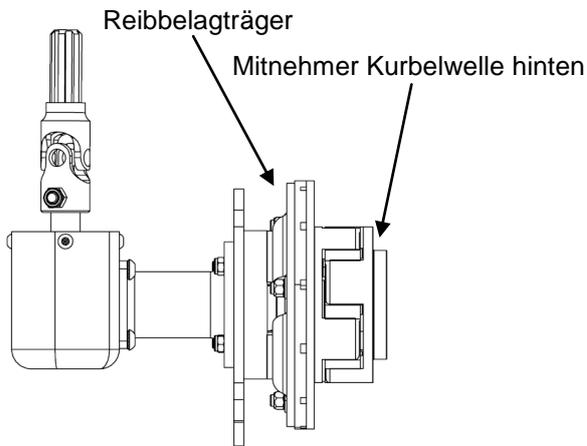


Abb. 1 – Pneumatik Kupplung III



Abb. 2 - Verschlusschraube M8x20



Abb. 3 - Gewindestift M8x50

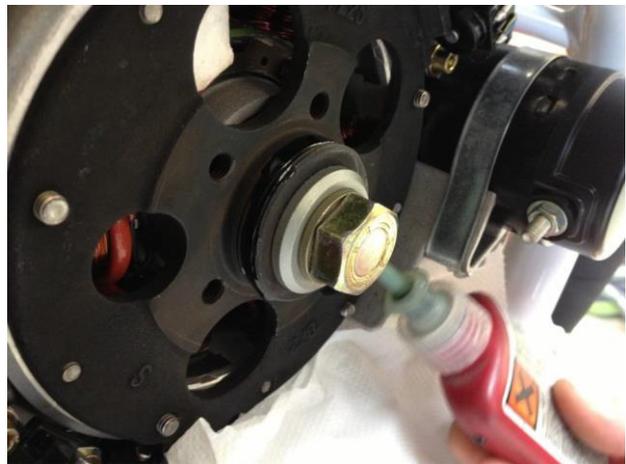


Abb. 4 - Loctite 648 auf Innen- und Außengewinde



Abb. 5 – Mitnehmer mit 140 Nm festziehen

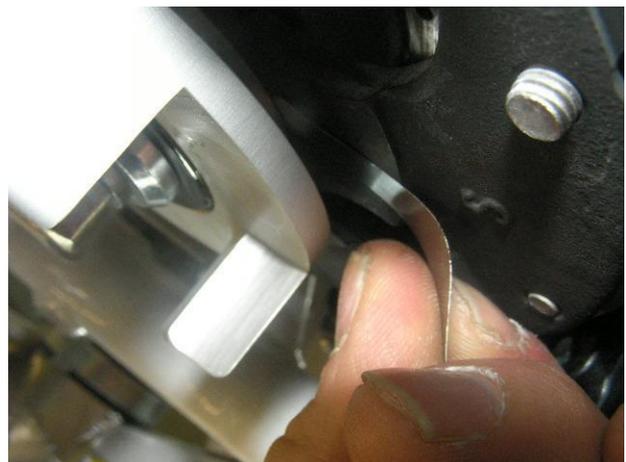


Abb. 6 – Korrekte Einbauposition

Mit diesem Formular wird die Durchführung der Manufacturer Information-Arbeitsanweisung an den Hersteller rückgemeldet.
Die angegebenen Informationen werden in einer Datenbank gespeichert und werden nur innerhalb der AutoGyro GmbH für die oben genannten Zwecke verwendet.

Schicken Sie das ausgefüllte Formular an den Hersteller:

AutoGyro GmbH
Dornierstr. 14
31137 Hildesheim

airworthiness@auto-gyro.com

Luftfahrzeugtyp:	Werk-Nr.:*	Registriert bei: (Luftfahrtbehörde)
Registrierung / Rufzeichen:	Baujahr:	Triebwerkstyp:
Rahmen Seriennummer:	Rotorsystem Seriennummer:	Triebwerksseriennummer:
Betriebsstunden Rahmen:	Betriebsstunden Rotorsystem	Betriebsstunden Triebwerk

Manufacturer Information:

AG-MI-2013-14-B-DE – Pre-Rotator-Kupplung

Arbeitsanweisung ausgeführt durch:
(Name, Adresse)

_____ Datum und Unterschrift

Ergebnisse aus der Durchführung der Arbeitsanweisung:

Rückgemeldet durch (Informationen werden nur für Rückfragen gespeichert und werden nach der Untersuchung gelöscht):

*Pflichtfeld